



Instrukcja montażu
Krat zwijanych BKR:
- w skrzynkach typu ***SK, SKO-P***
- na konsolach typu ***KNB***

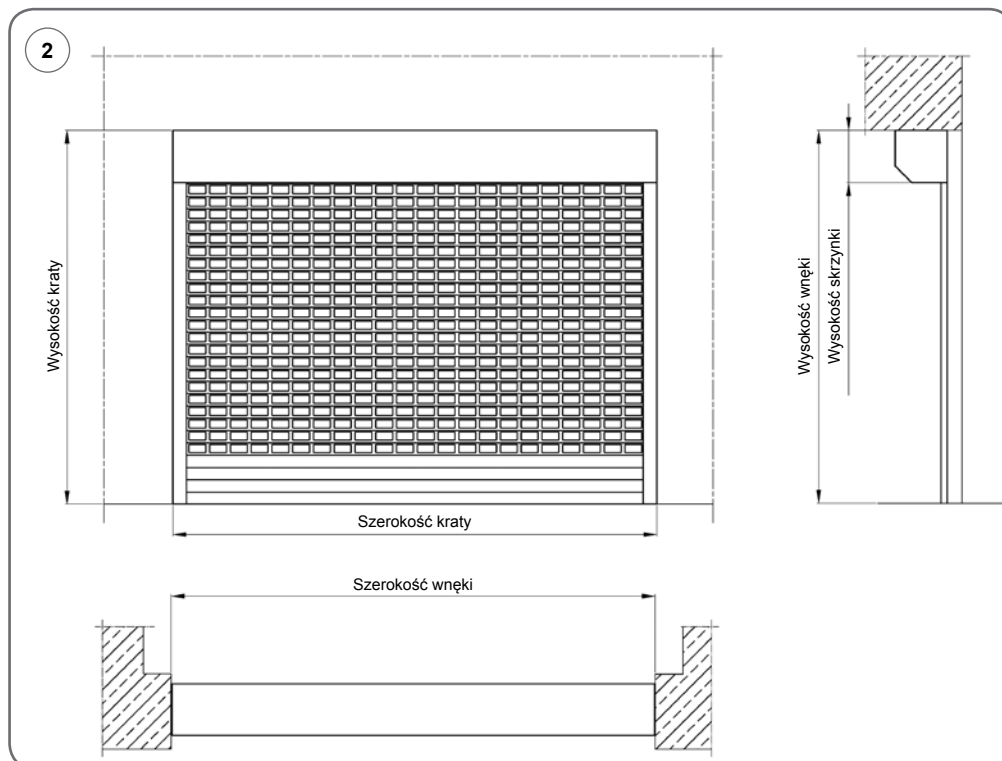
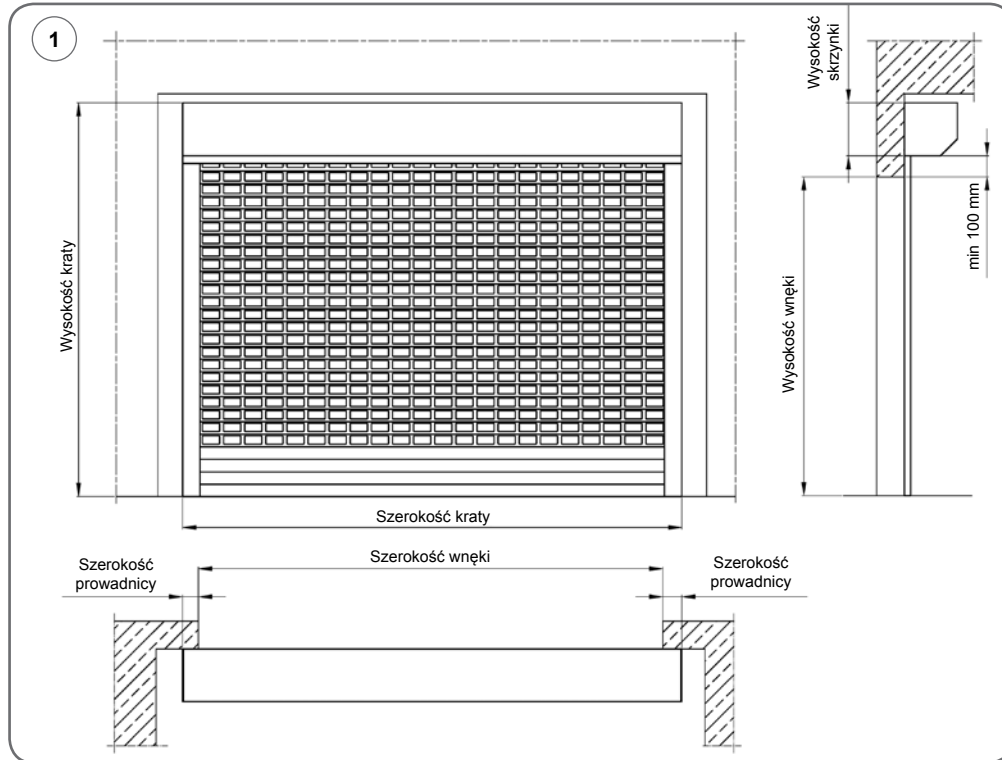
Treść zawarta w dokumentacji podlega ochronie zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 90, poz. 631 z późn. zm.). Wszelkie pobieranie i powielanie w celu dalszego rozpowszechniania całości lub części dokumentacji, bez zgody Aluprof S.A. jest nielegalne i spowoduje powstanie odpowiedzialności karnej i cywilnoprawnej.

MONTAŻ KRATY ZWIJANEJ

UWAGA: Prawidłowe działanie KRATY jest uzależnione w znacznym stopniu od poprawnego wykonania montażu.

I. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU KRATY ZWIJANEJ TYPU BKR/SK, BKR/SKO-P:

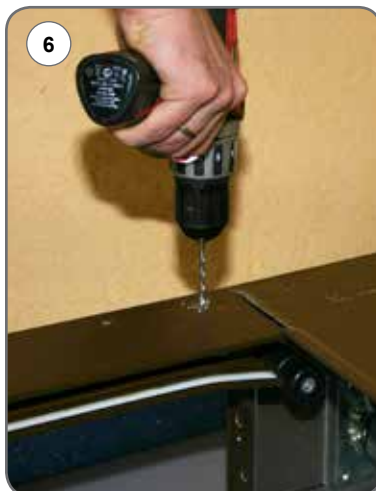
a) Prawidłowy montaż kraty na ścianie od strony wewnętrznej lub zewnętrznej [1], oraz we wnęcie [2].



a) Sprawdzić wymiary otworu budowlanego [3], oraz wysokość [4].



b) Włożyć prowadnice na stopki boków skrzynki [5], wywiercić otwory w miejscu połączeń [6], i znitować nitami [7], lub skręcić wkrętami.



c) Równomiernie podnieść prowadnice z zamontowaną pustą skrzynką, przystawiając ją do otworu wnęki (ościeży) [8].



c) Ustalić prawidłową pozycję prowadnic rozstawiając je w pionie [9], [10].



d) Ustalić prawidłową pozycję skrzynki w poziomie [11].

e) Zaznaczyć miejsca montażu połączeń kotwiących [12], zachowując ustalony pion i poziom.



e) Odstawić konstrukcję kraty w celu wywiercenia otworów montażowych w oznaczonych miejscach,

f) Wywiercić otwory montażowe w zaznaczonych miejscach [13],

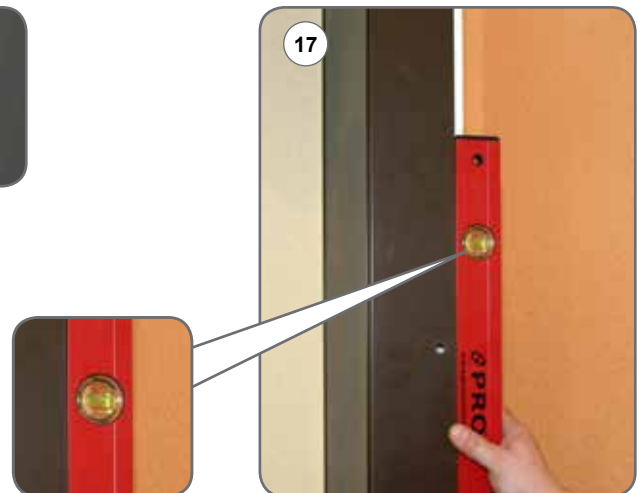


g) Materiały kotwiące należy osadzić z zachowaniem następujących zasad:

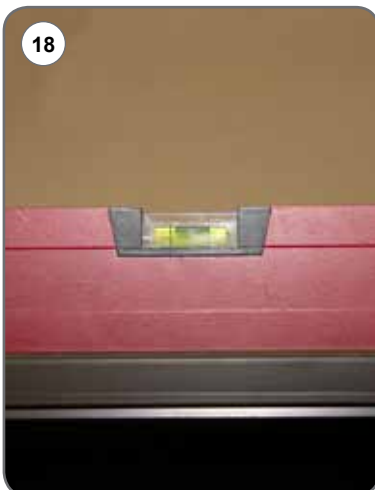
1. dobrać odpowiedni rodzaj kołka do podłoża
2. otwory w ścianie powinny odpowiadać średnicy kołka [14],
3. oczyścić otwory montażowe z pyłu i drobin urobku,
4. wcisnąć kołki i lekkimi uderzeniami młotka osadzić w wywierconych otworach [15],
5. bezwzględnie należy przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia kołków i materiałów kotwiących,
6. kołki i materiały kotwiące, dokręcać dopuszczalnym momentem obrotowym



h) Ponownie ustalić prawidłową pozycję prowadnic rozstawiając je w pionie [16], [17].



- i) Ponownie ustalić prawidłową pozycję skrzynki w poziomie [18].
- j) Prowadnice zamocować (przykręcić) do ściany [19].



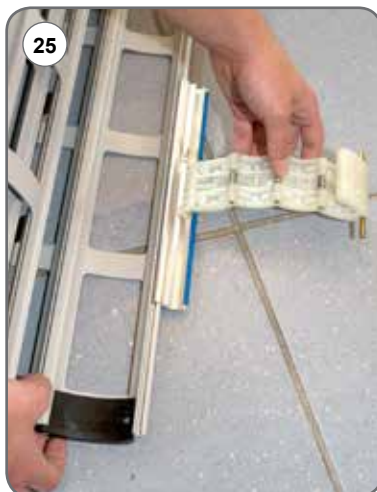
k) Skrzynkę zamocować (przykręcić) do nadproża [20], [21].



- l) Połączyć kabel montażowy z kablem siłownika kraty [22], zabezpieczyć przed przetarciem, podłączyć do gniazda zasilającego.
- l) Uruchomić siłownik kraty w kierunku rozwijania aż do momentu zatrzymania się siłownika, zwracając uwagę na to aby otwory do montażu wieszaków w rurze nawojowej były ustawione w dolnej części [23].



m) Przygotować pancierz kraty do montażu zakładając na końcowy (górny) profil odpowiednią ilość wieszaków (wg dokumentacji do produkcji krat zwijanych) [24], [25].



- n) Połączyć wieszaki nałożone na końcowy (górnny) profil panczerza z rurą nawojową [26], [27],



- ń) Ustawić (wypośrodkować) pancierz równomiernie względem przewodnic [28],

- o) Po połączeniu wieszaków z rurą nawojową i wypośrodkowaniu panczerza uruchomić siłownik kraty za pomocą kabla montażowego [29] w kierunku zwijania, w celu nawinięcia się panczerza na wał, tak by listwa dolna zatrzymała się równo z przewodnicami [30].



- ó) Wprowadzić listwę dolną panczerza do przewodnic [31], [32], następnie uruchomić siłownik kraty w kierunku rozwijania w celu ustawienia dolnej pozycji krańcowej [33], tak, aby pancierz po całkowitym rozwinięciu kraty w przypadku zastosowania:
- wieszaków WS, WD, WDA, WA lub WAB dociskany był do tylnej części skrzynki,
 - wieszaków blokad WB/D został prawidłowo zablokowany w górnej części kraty



- p) W przypadku stosowania wieszaków blokad przykręcić pierścienie i wieszaki do rury nawojowej, czynność tą należy wykonać z szczególną ostrożnością, tak aby nie uszkodzić siłownika [34], [35], [36].



- q) Ponownie uruchomić siłownik w kierunku zwijania w celu ustawienia górnej pozycji krańcowej tak, aby listwa dolna pancerza kraty całkowicie pozostała w prowadnicach [37].



- r) Rozłączyć kabel siłownika od kabla montażowego wprowadzając go do puszki połączeniowej istniejącej instalacji elektrycznej.
s) Podłączyć siłownik, urządzenia sterujące i zabezpieczające oraz hamulec inercyjny do instalacji elektrycznej wg schematów załączonych z tymi produktami.
ś) Sprawdzić działanie siłownika,
t) Zamknąć skrzynkę wkręcając wkręty montażowe poprzez obudowę do boku skrzynki [38], [39], zamontować i sprawdzić działanie awaryjnego napędu ręcznego [40], [41], [42].





u) Po zamknięciu skrzynki niezwłocznie usunąć folie ochronne zabezpieczające pancierz, prowadnice oraz skrzynkę [43].

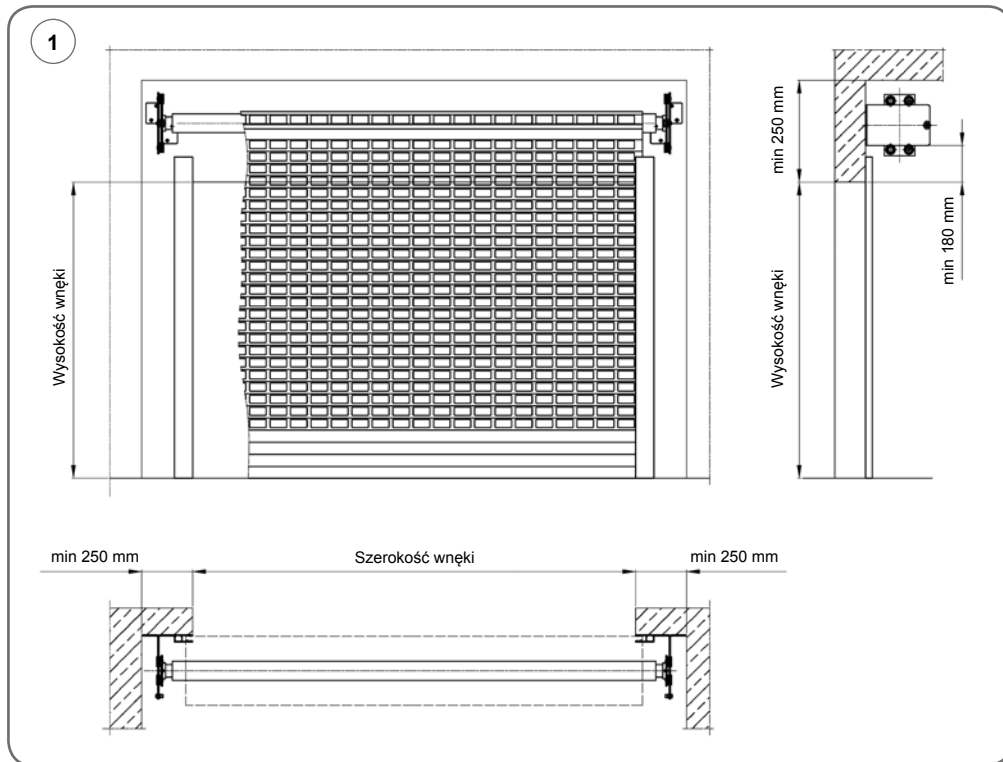


v) Założyć zaślepki maskujące na skrzynce i w prowadnicach [44], [45], [46].



II. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU KRATY ZWIJANEJ TYPU KNB:

- a) Ustalić prawidłowe rozmieszczenie konsol KNB wg poniższego rysunku [1],



b) Zaznaczyć miejsca montażu połączeń kotwiących ustawiając konsolę w pionie [2], [3].



c) Odstawić konsole kraty w celu wywiercenia otworów montażowych.

d) Wywiercić otwory montażowe w ścianie nadproża [4].

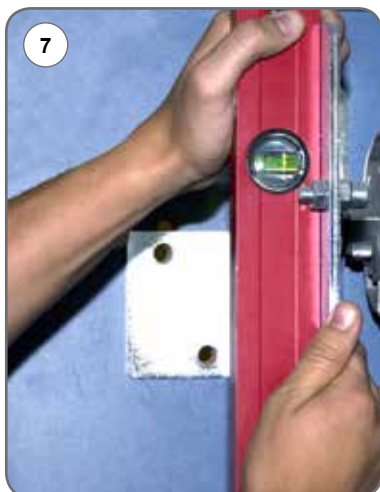


e) Materiały kotwiące należy osadzić z zachowaniem następujących zasad:

1. dobrać odpowiedni rodzaj kołka do podłoża
2. otwory w ścianie powinny odpowiadać średnicy kołka [5],
3. oczyścić otwory montażowe z pyłu i drobin urobku,
4. wcisnąć kołki i lekkimi uderzeniami młotka osadzić w wywierconych otworach [6],
5. bezwzględnie należy przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia kołków i materiałów kotwiących,
6. kołki i materiały kotwiące, dokręcać dopuszczalnym momentem obrotowym



f) Ponownie ustalić prawidłową pozycję konsol [7].



g) Przykręcić nakrętki na kotwach montażowych [8].



h) Powiesić uzbrojoną rurę nawojową na zamontowanych konsolach.

i) Pozostałe czynności: przykręcenie przewodnic, nawinięcie pancerza oraz ustalenia dolnej i górnej pozycji krańcowej należy wykonać wg instrukcji montażowej dla systemu BKR/SK, BKR/SKO-P.



Centrala; Zakład w Bielsku-Białej

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polska
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Zakład w Opolu

ul. Gostawicka 3, 45-446 Opole, Polska
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu



PN-EN 13241-1