

Instrukcja montażu  
systemów podtynkowych *SP, SP-E*  
certyfikowanych przez *Passivhaus Institut*



**Treść zawarta w dokumentacji podlega ochronie zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 90, poz. 631 z późn. zm.).  
Wszelkie pobieranie i powielanie w celu dalszego rozpowszechniania całości lub części dokumentacji, bez zgody Aluprof S.A. jest nielegalne i spowoduje powstanie odpowiedzialności karnej i cywilnoprawnej.**

## Zalecenia ogólne

Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP, w szczególności dotyczących bezpieczeństwa pracy z urządzeniami elektrycznymi i pracy na wysokościach.

### Do montażu należy stosować:

- Jeżeli montaż odbywa się do nadproża żelbetowego lub cegły pełnej - stosujemy kołki rozporowe  $\varnothing$  8 mm.
- Jeżeli montaż odbywa się do ściany z materiałów porowatych – stosujemy odpowiednie systemy montażowe przewidziane do tego rodzaju ścian.
- Jeżeli montaż odbywa się do ścian z cegły szczelinowej lub gazobetonu, itp. – wówczas stosujemy kołki do cegły szczelinowej.

### Warunki montażowe:

- W przypadku murów – montaż wykonujemy do równych powierzchni o odpowiedniej wytrzymałości, wykonanych zgodnie z obowiązującymi przepisami Prawa Budowlanego.
- W przypadku konstrukcji metalowych – montaż wykonujemy do materiałów o odpowiedniej grubości ścianek, połączonych ze sobą zgodnie z obowiązującymi zasadami dotyczącymi obróbki metalu.

### Wymogi montażowe:

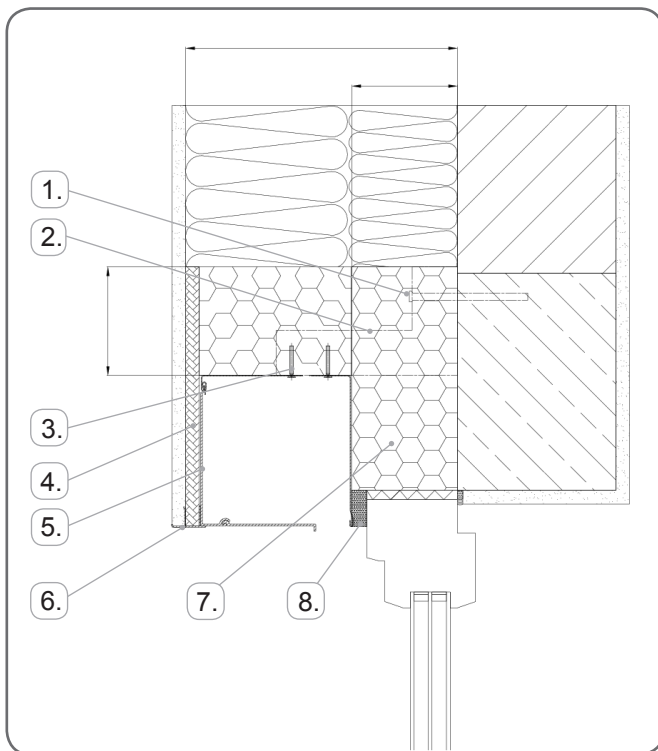
- Wykonanie izolacji zgodnie ze sztuką budowlaną za oraz nad skrzynką roletową o grubości 120mm, z płyty PUR o współczynniku przewodzenia ciepła  $\lambda=0,024$  W/mK lub z materiału o lepszych parametrach izolacyjnych.
- Mocowanie skrzynki do części konstrukcyjnej budynku za pomocą ciepłego kątownika poliuretanowego o współczynniku przewodzenia ciepła  $\lambda=0,086$  W/mK.
- Zastosowanie nośnika tynku wykonanego z Herakliithu (wełny drzewnej,  $\lambda=0,09$  W/mK) lub z styroduru XPS (ekstrudowany polistyren,  $\lambda=0,033$  W/mK).

### Wymogi stawiane przez Passivehaus Institut:

- Zastosowanie okna spełniającego warunki  $U_w=0,80$  W/(m<sup>2</sup>K) lub  $U_g=0,70$  W/(m<sup>2</sup>K).
- Zastosowanie skrzynki roletowej o wystarczającej ilości miejsca na pancierz dla zamontowania okna sięgającego do podłogi - wymóg ten spełniają skrzynki SP 165, SP-E 165. W przypadku konkretnego projektu może zostać użyta odpowiednio mniejsza skrzynka.

### Warunki składowania i przygotowania nośnika tynku NT/XPS:

- Przed klejeniem materiał powinien być przez 48 godzin przechowywany w temperaturze pokojowej.
- Powierzchnie należy chronić przed warunkami atmosferycznymi i wilgocią.
- Materiał nie powinien być składowany dłużej niż 12 miesięcy.
- W celu zachowania odpowiednich właściwości klejących, papier zabezpieczający klej usunąć dopiero bezpośrednio przed klejeniem.
- Czas całkowitego utwardzenia wynosi 48 godzin przy temperaturze 20°C.



- Kotwa stalowa w kołnierzu PCV
- Kątownik PU
- Wkręty nierdzewne
- Nośnik tynku
- Skrzynka rolety SP 165, SP-E 165
- Wspornik aluminiowy
- Poliuretan (PUR/PIR)
- Taśma rozprężna

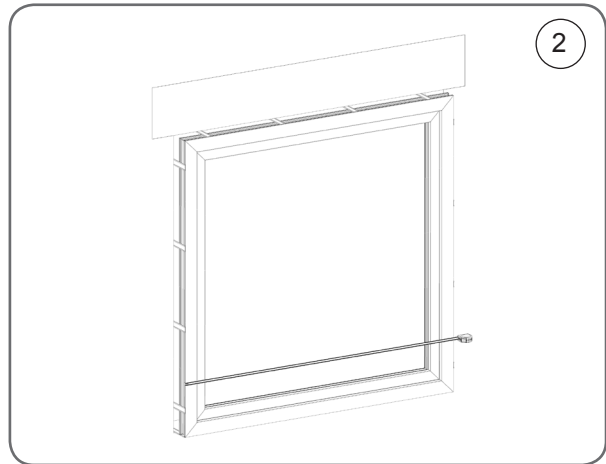
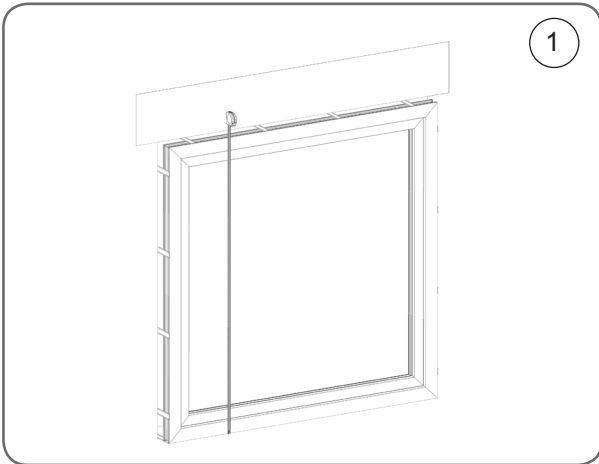


Certyfikat Passivhaus Institut

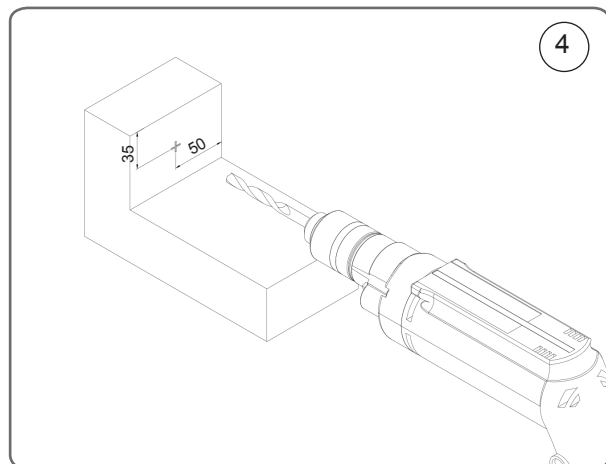
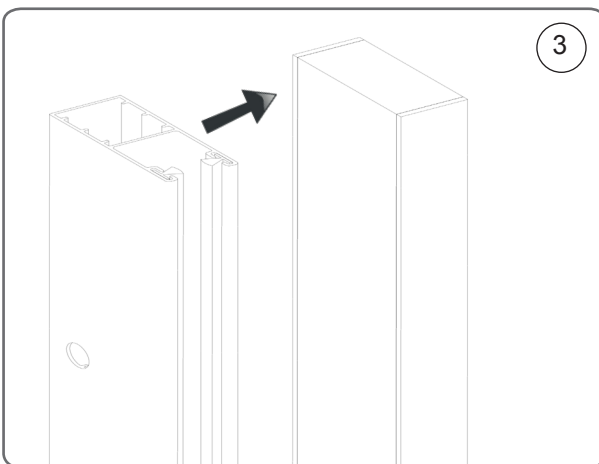
## SYSTEM PODTYNKOWY SP 165 oraz SP-E 165 - MONTAŻ DO ŚCIANY ZA POMOCĄ KĄTOWNIKÓW K/PU

### Kolejność montażu

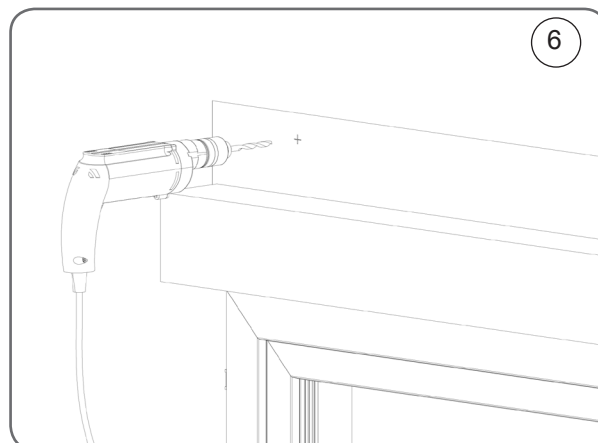
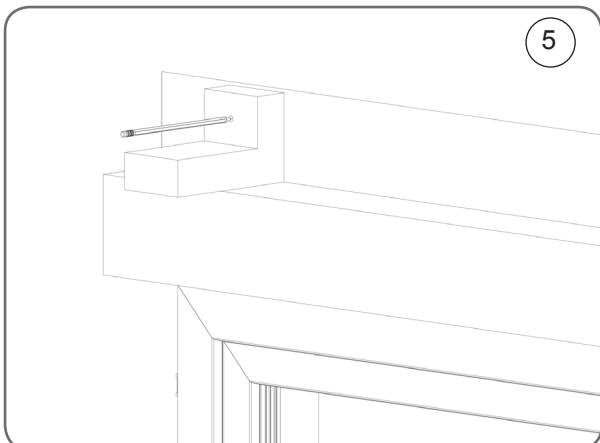
Sprawdzić wymiary oraz pion i poziom okna [1], [2].



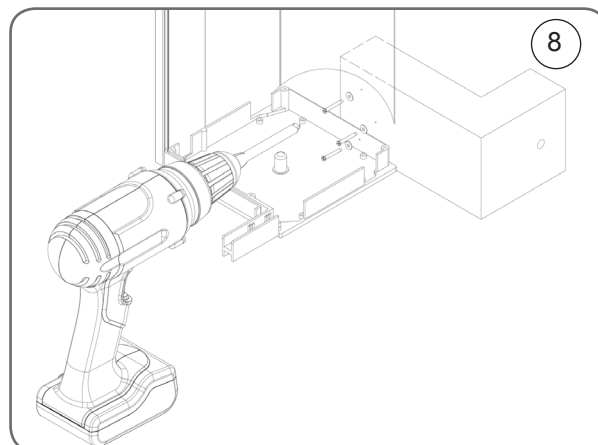
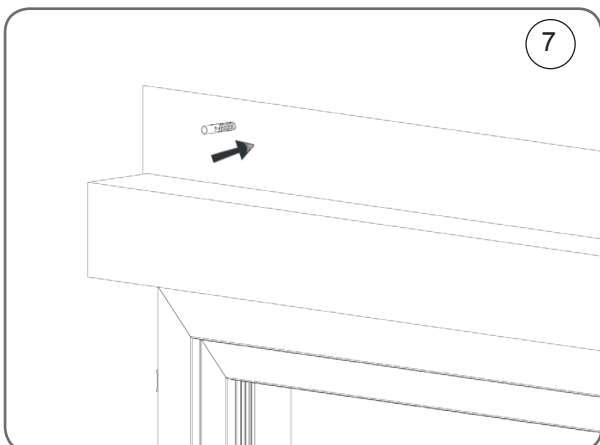
Ciepłą listwę dystansową (LDP-C) przyklejcie do prowadnic [3] za pomocą np. taśmy dwustronnej. Dociąć dziesięciocentymetrowe odcinki kątownika poliuretanowego (K/PU) następnie wykonać otwory w środku krótszego ramienia pod kołki montażowe [4].



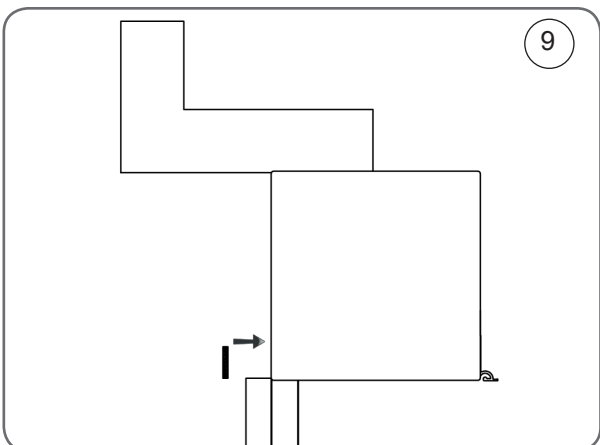
Przyłożyć kątownik do ściany i zaznaczyć miejsce wykonania otworu pod kołek montażowy [5], po czym wywiercić otwory montażowe w zaznaczonych miejscach [6]. Następnie włożyć tworzywowe kołki rozporowe do wykonanych otworów [7].



Za pomocą min. 2 wkrętów nierdzewnych samowierzących przykręcić kątowniki poliuretanowe K/PU do pokrywy bocznej skrzynki lub do skrzynki roletowej jak najbliżej pokrywy bocznej [8].



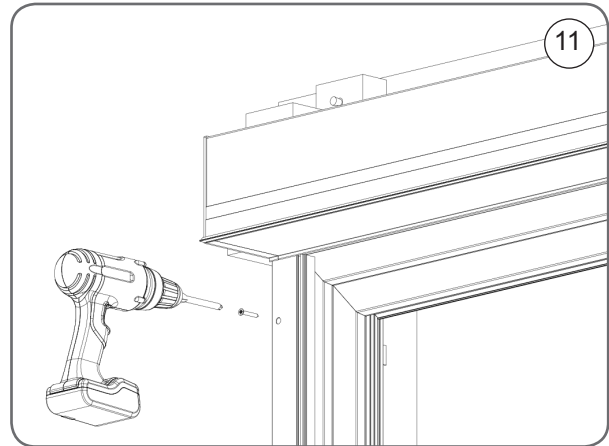
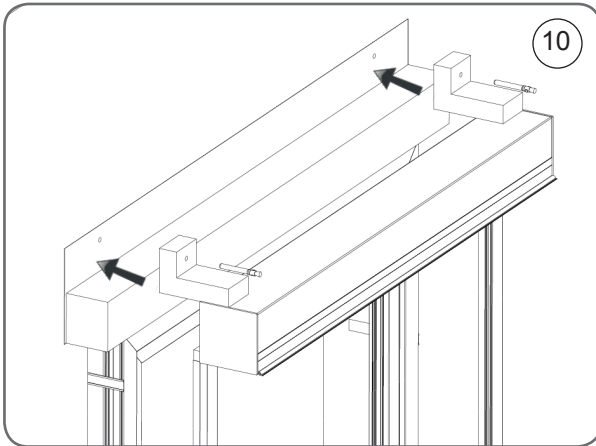
Taśmę rozprężną starannie ułożyć w dolnej części skrzynki [9]. Podczas układania taśmy wzdłuż okna równocześnie usuwać osłonę zabezpieczającą klej. Prowadnice z przyklejoną ciepłą listwą dystansową włożyć do stopek boków skrzynki. Następnie zakotwić kątowniki ze skrzynką we wcześniej przygotowanych otworach w ścianie [10].



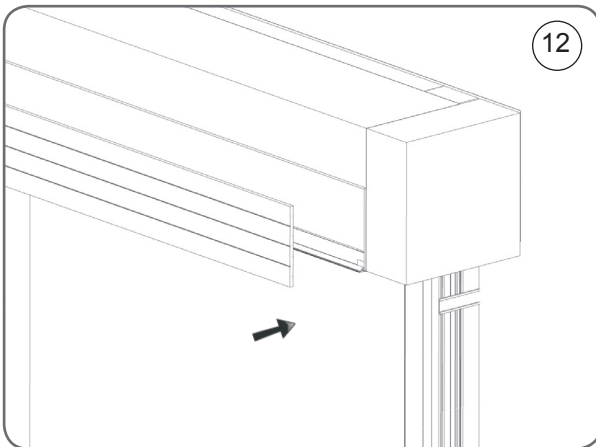
Materiały kotwiące należy osadzać z zachowaniem następujących zasad:

- otwory w nadprożu powinny odpowiadać średnicy kotwy,
- otwory montażowe oczyścić z pyłu i drobiny urobku,
- wcisnąć kołki i lekkimi uderzeniami młotka osadzić w wywierconych otworach,
- należy przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia kołków i skrajni montażowej dla odpowiednich materiałów,
- kołki i materiały kotwiące dokręcać dopuszczalnym momentem obrotowym.

Przykręcić prowadnice do stolarki okiennej w uprzednio przygotowanych otworach [11]. W zależności od rodzaju ramy okna, użyć wkrętów o odpowiedniej długości.



Przed przyklejeniem nośnika tynku NT/XPS należy oczyścić i odtłuścić powierzchnię skrzynki, następnie dociąć płytę zgodnie z wysokością i szerokością skrzynki oraz płyty z pianki PUR znajdującej się nad skrzynką. Cięcie płyty należy wykonać od strony folii ochronnej. W celu przyklejenia nośnika należy zdjąć folię ochronną zabezpieczającą powłokę klejącą a następnie równo przyłożyć i dociśnąć na 15-20 sekund do powierzchni skrzynki i płyty [12].



Nośnik tynku NT/XPS wykonany jest z polistyrenu ekstrudowanego (XPS styrodur) pokrytego jednostronnie powłoką samoklejącą, a z drugiej ryflowaniem poprzecznym, które poprawia przyczepność zaprawy tynkarskiej.

**UWAGA:** Nośnik tynku NT/XPS dedykowany jest do wyprawy tynkarskiej cienkowarstwowej w systemie ETICS lub BSO. Nośnik tynku należy zabudować (otynkować) zgodnie z zaleceniami technologii ETICS lub BSO do 3 miesięcy od dnia wystawienia płyty na działanie warunków atmosferycznych (montaż rolet na budowie).

Po obróbce tynkarskiej zdjąć folię ochronną ze skrzynki, prowadnic i pozostałych elementów następnie zaślepić otwory w prowadnicach.





**Centrala; Zakład w Bielsku-Białej**

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polska  
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

**Zakład w Opolu**

ul. Goławicka 3, 45-446 Opole, Polska  
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006  
e-mail: [aluprof@aluprof.eu](mailto:aluprof@aluprof.eu)